環境省のCO2排出量取引制度 24件8万トン成立

環境省が主導する「自主参加型国内排出量取引制度」による温室効果ガスの排出権取引実績が11日、まとまった。同制度は省エネ対策を実施する企業に補助金を交付する代わりに二酸化炭素（CO_2）の排出削減目標を設定。目標以上に削減が進んだ企業と未達企業との間で「排出枠」を取引する仕組みで05年にスタート。取引件数は合計24件、CO_2量にして8万2624トンだった。国内初の試みだっただけに、どの程度の取引が成立するか注目されていた。

今回まとまったのは日本電気硝子や山崎製パンなど初回参加の31社が06年4月から07年8月末まで取引した実績。環境省の情報インフラを利用した平均取引単価はトン当たり1212円、最高は同2500円、最低は同900円だった。

また31社が省エネ対策を講じたことによるCO2削減効果は37万7056トンで、対象工場や事業所の基準年排出量の約3割に相当するという。

欧米を中心に排出権取引制度導入へ向けた動きが活発化するなか、環境省は国内企業に対し、取引や削減ノウハウ蓄積を促すため同制度を展開。引き続き100社規模が取引を予定している。

輸入食材 安全基準を厳格化

三井物産 履歴不備は取引中止

三井物産は11日、輸入食材の安全性に対する不安が高まっていることを受けて、同社が取り扱う食品の安全基準を厳格化したことを明らかにした。中国産の茶葉輸入では栽培・加工の履歴を完全把握する体制を敷いており、この基準を食材全般に拡大する。原則として、輸入前の履歴が確認でない産品は取り扱いを中止する方針だ。

輸出入時のサンプル検査では許容量を超えた農薬の付着などが見逃される可能性もあるため、中国産茶葉は栽培時から履歴を管理している。茶園の状態や散布した農薬量などの記録を契約農家に義務付け、日本の基準で適正な栽培方法を指導。中国側の輸出企業と輸入する日本の飲料メーカーを交えて現地で実態調査も実施している。

中国やタイ、インドネシアなどのアジア諸国から多くを輸入している水産物など他の食材についても、飼育や運搬・加工などの過程で農薬や抗生物質などの禁止薬品の混入を避けるため、履歴の完全把握を目指す。既に同社では、零細漁民が収穫するため流通ルートを追跡できないベトナムからのエビやイカなど天然水産物の一部について、体制が整備されるまでの間、輸入停止の措置を取った。

「年金・労働・医療に3分割を」

舛添厚労相が省庁再々編論

舛添厚労相

「厚生労働省は3分割くらいしないと（1人でカバーするのは）無理だ」。11日の閣議後記者会見で、舛添要一厚生労働相が同省を年金、労働、医療それぞれ所管の3省庁に分割すべきだと訴える場面があった。大臣就任から2週間。年金問題など同省が抱える難題のあまりの多さに、同相の悲鳴ともつかぬ「省庁再々編論」が飛び出した格好だ。

就任以来、年金問題や前九州厚生局長の金品受領などへの対応に追われる同相だが、記者会見で労働問題への対応を問われた中で「労働問題を決して無視しているわけではない。体が一つだから全部カバーできない」と、本音をポロリ。

その上で、同省の分割について言及し、「年金をやる省が一つ。労働問題をやる省が一つ。それから医療をやるのも一つ別かもしれない。そういう問題意識を持っている」とこぼした。

CSK、子会社再編

業務請負分野 専門性・競争力を強化

CSKホールディングスは11日、ビジネスプロセスアウトソーシング（業務請負）分野のグループ組織を08年1月1日付で再編すると発表した。7月1日付で実施したITサービス分野のグループ再編に続くもので、分野ごとの専門性や競争力を強化するのが狙い。グループ一体経営を推進する。

子会社のサービスウェア・コーポレーション（東京都港区）、サービスウェア九州（福岡県香春町）、CSKコミュニケーションズ（那覇市）のテクニカル系サポート事業を集約し、新会社を設立する。

CSKコミュニケーションズ、福井CSK（福井市）、島根CSK（松江市）、岩手CSK（盛岡市）、大分CSK（大分市）のシステム開発事業も新会社に統合、グループ内のニアショア（国内拠点への委託）開発体制を強化する。再編対象となる企業の本社間接部門はCSKアドミニストレーションサービス（東京都港区）に集約する。

さらに08年以降、再編の第2段階としてテクニカル系サポート部門を除くサービスウェア・コーポレーションとCSKマーケティングを見直す。

富山で北陸電と新サッカーチーム YKK AP

YKK APと北陸電力のサッカーチームは、富山県サッカー協会（富山市、福田孜会長、076・441・0403）が提唱する「富山県民サッカークラブチーム構想」に参画する。日本フットボールリーグ（JFL）3位の「YKK APサッカー部」と5位の北陸電力サッカー部「アローズ北陸」を母体に新チームをつくり、富山県でのJリーグチーム誕生を目指す。新チームの名称などは未定。まずJ2昇格に向け、08年のシーズンから新チームでJFLに参戦する。

外国人実習生に〝超人気〟 三和ドック

宿舎充実、研修にも成果

個室でプライバシーも確保

【福山】「わたしの弟もここで研修させたい」―。ベトナム人実習生（研修生）のホアン・チエン・ヒエ（22）さんは、真顔でこう話す。こんな外国人実習生に〝超人気〟の研修制度を持つのは、瀬戸内海・因島で船の修繕を手がける三和ドック（広島県尾道市、寺西勇社長、0845・26・1111）。実習生を単純労働者として酷使するとの批判もある「外国人研修・技能実習制度」だが、同社は〝互いを尊重する〟姿勢で成果をあげている。

三和ドックは06年6月に制度を導入。現在、22人のベトナム人研修生・実習生を受け入れている。ホアン・バン・ヒェップ（32）さんは「溶接作業などを学んでいる。部屋は個室で、エアコンがある。インターネットでやりとりできるし、住みやすい環境にとても感謝している」。

それもそのはず、同社は1億5000万円をかけ、3階建ての外国人研修生用宿舎を完成させたばかり。個室43室と食堂、共同のシャワールームを備えた。寺西勇社長は「若者の生活習慣に配慮した。プライバシーを保ちたいのはどの国の若者も一緒」と説明する。

〝猫の手も借りたい〟ほど忙しい造船業界だけに、外国人研修生が不可欠であることは否めない。同社の事例をみると「単なるワーカー（労働者）として扱わない」（寺西社長）ことが研修生の実習意欲を増し、戦力源になっている。実習生を尊重する姿勢こそが、研修制度を軌道に乗せている要因といえそうだ。

情報フラッシュ

◆眼鏡用フレーム撤退

ニコンは11日、連結子会社のニコンアイウェア（東京都墨田区）を通じて展開している眼鏡用フレームとサングラス事業から08年3月に撤退すると発表した。光学技術を中心とするコア技術との相乗効果が見込めず、経営資源を成長分野に集中するため。同社の06年度の売上高は約27億円。

◆出資比率を変更

持田製薬は持田シーメンスメディカルシステム（東京都千代田区）の出資比率を10月1日付で変更する。持田製薬が保有する持田シーメンスメディカルシステムの発行済み株式総数の16％をシーメンスに譲渡する。譲渡後の出資比率はシーメンス51％、持田製薬49％。

◆長官ら厳重注意処分

経済産業省は11日、テレビや冷蔵庫などの家電製品に安全性を示すマークを付ける「PSE制度」で、中古品販売業者に対する周知が不十分だったとして、望月晴文資源エネルギー庁長官ら5人を口頭による厳重注意処分としたと発表した。

同制度は01年4月の施行から5年間の猶予期間中に、周知が十分でなく中古品販売をめぐる混乱が起きたのが処分理由。制度見直し法案の臨時国会提出を機に処分を行った。望月氏は02年に商務流通審議官だった。

新社長

オックスホールディングス 大脇氏

大脇 高志氏（おおわき・たかし）89年（平1）東京メディクス入社、07年オックスキャピタル取締役。鹿児島県出身、40歳。

人事・機構改革

建設

日本電設工業（10月1日）▽鉄道統括本部品質管理部長（鉄道統括本部品質管理部担当部長）渡辺綱久▽営業統括本部品質管理部長（営業統括本部工務技術部担当部長）野々村裕美▽同東関東支店長（同東関東支店次長）伊東秀司▽中部支店営業部長（中部支店営業部担当部長）小川昇▽中国支店鉄道部長（鉄道統括本部交通事業部営業グループ担当課長）蓮沼和昭

化学・石油

チッソ（10月1日）▽人事部長兼務を解く　執行役員総務部長委嘱　大衡一郎▽人事部長（日本ポリプロ取締役第1営業本部長兼名古屋支店生活資材グループマネージャー）上野正昭

機械

川崎造船（神戸市中央区）（9月16日）▽神戸工場副工場長兼工作部長（神戸工場副工場長兼品質保証部長）理事河部香子品質保証部長（神戸工場技師長）理事寺田春秋▽神戸工場参与（工作部長）杉崎公俊

トラスコ中山（10月1日）▽東京支店長（厚木支店長）山本浩司▽名古屋支店長（水戸営業所長）徳野朋文

ユーシン精機（9月1日）【機構改革】品質管理部を新設【人事】▽品質管理部責任者（製造本部副責任者）執行役員川口恭則

山善（10月1日）▽管理本部審査法務部長兼大阪審査法務部長（管理本部東京審査法務部長）澤村昭夫▽同東京審査法務部長（同大阪審査法務部長）山添正道▽通販営業部長（広域量販部長）家庭機器営業本部営業統括部長兼関東営業部長兼ホームセンター部長兼ホームエレクトロニクス部長曽我哲士▽関東営業器営業本部東北営業部長荒木俊則▽東日本営業本部機械部長（広島支社副支社長兼機械部長）多川喜介▽九州支社機械部長（九州支社機械部副部長）横溝正信▽広島支社副支社長兼機械部長（九州支社機械部長）下條俊一▽九州支社産業システム部長（九州支社産業システム部副部長）廣岡雅人

商業

ベスト電器（9月5日）【機構改革】関連企業本部を新設し4本部制とする【人事】▽関連企業本部長兼構造改革担当（新規事業担当兼購買管理部長）常務吉岡英雄▽社長室長を兼務　同経営企画本部長兼監査室・コンプライアンス担当浜田孝▽ITビジネス推進担当（九州営業部長）取締役高倉章▽新規事業部長兼ベストファミリー社長（経営企画本部副本部長兼関連事業部長）同堀雅治▽北九地区長（ドラッグ事業部長兼新規事業態開発部長）執行役員池田雅行▽福岡店・福岡地区長（筑後地区長）同久佐木和茂▽筑後地区長（社長室長）同森良章

訂正

11日付エー・アンド・アイシステムの新社長で、大阿久昌彦氏の読み方が「おおさく・まさひこ」とあるのは「おおあく・まさひこ」の誤りでした。

自然原理をモノづくりに ネイチャー・テクノロジーの時代へ ㊦

東北大学大学院 環境科学研究科教授 石田 秀輝氏

自然の原理を新しい技術やモノづくりに活用する「ネイチャー・テクノロジー」。東北大学大学院の石田秀輝教授は地球環境問題を背景に、自然界から環境に超低負荷で高機能な現象を見つけ出し、テクノロジーに応用しようと努めている。テクノロジーは本来、人間の心を豊かにするものである以上、自然や愛着という要素が重要だと指摘する。

◇

―2030年を地球環境問題の転換点ととらえています。

「地球温暖化や資源枯渇の問題が顕著になるのが2030年だ。我々は資源・エネルギーを極力使わない生活にする必要がある。ただ、それが我慢になってはいけない。一度得た快適性や利便性は捨てられない。その不可逆性を肯定しながら、いかにエネルギー・資源を使わないでモノをつくるかが重要だ」

―どんなテクノロジーが考えられますか。

「切り口は二つある。一つは自然、もう一つは日本独特の〝粋〟の精神で、愛着やコミュニティ―といったものだ。例えば、自分が修理した道具やモノは捨てられない。自然とか愛着の要素をテクノロジーに入れる必要がある。テクノロジーは本来、人の心を豊かにするものだ。しかし、現在は快適性、利便性に偏っている。完ぺきなモノを目指しているから生活者が触れない」

「今、2030年の制約因子を踏まえ、わくわくするような生活シーン当たる。塚の中の温度は30度C±0・9度Cに管理されているが、そのメカニズムは完全にはわかっていない。ただ、土なすとシロアリの塚に行きの絵に必要なテクノロジーを抽出し、それを自然の中から見つけ出してデザインし直し、テクノロジーに変換する。例えば、エアコンの温度や湿度の調整機能を自然の中で探

〝省エネ生活〟自然界から抽出

いしだ・ひでき 93年（平5）名古屋工大工学博士課程修了。78年伊奈製陶（現INAX）入社、02年取締役。04年東北大大学院環境科学研究科教授。岡山県出身、54歳。

記者の目

地球環境に低負荷で適合

石田教授は「地球環境を悪化させたのはテクノロジーだ」と言い切る。だが、それはテクノロジーをモノの追求ばかりに使い、心の豊かさの追求を怠ったからだと指摘する。自然環境に見られるさまざまな原理や現象は長年の検証にさらされている。そこから抽出したテクノロジーこそ地球環境に低負荷で適合しているといえる。

（村山茂樹）

きょうの動き

■官公庁■

◇地方制度調査会総会（10時半、全国都市会館）

◇地方財政に関する総務相・地方6団体会合（16時、総務省）

◇経済財政諮問会議（首相官邸）

◇8月の企業物価指数（8時50分、日銀）

◇7月の国際収支（8時50分、財務省）

◇8月の消費動向調査（8時50分、内閣府）

■団　体■

◇自民党と日本経団連が懇談会（8時、都内）

◇小川是地銀協会長会見（14時、日銀）

◇8月のビール・発泡酒など出荷量（ビール酒造組合など）

■企　業■

◇8月の企業倒産（13時、民間信用調査機関）

セラミック各種
● ジルコニアセラミックス（黒色系・白色系）抗折力 100～110kg/mm²
● アルミナセラミックス
● サーメット 抗折力100～170kg/mm² 硬度HRA86～94
多品種、少量から大量生産でも――
短納期
単品は4日～10日
コスモセラミック株式会社
〒675-2455 兵庫県加西市大内町73-1
☎0790(44)0868 FAX0790(44)2316

手動式工作機械用
シフト250 新製品
割出傾斜円テーブル
360度の割り出し、90度のテーブル傾斜が可能
円弧切削加工、円周孔の分割、簡単な割出等に応用
60度ごとのT溝
価値ある価格で提供する ホーセイ
本社・工場／兵庫県神崎郡市川町西川辺字長砂810
〒679-2315 ☎0790(26)2422(代) FAX0790(26)1455
http://www.hosei-jp.com

ステンレス製継手で錆びにくい　リフォームに最適
キーロン ホットステンフレキHF 単山
ワンタッチ継手（給水・給湯・冷温水用）
切断も曲げ加工も スッキリラクラク
ワンタッチ継手で接続もラクラク
〈特徴〉
●切断、曲げ加工が容易です。
●ステンレス製で耐食性に優れています。
●フレキ管をワンタッチで接続できます。
●地震に強い。
KEEP LONG 株式會社 協成
大阪本社 〒550-0023 大阪市西区千代崎3丁目1番3号 TEL06-6583-6100 FAX06-6583-6105
東京本社 〒130-0021 東京都墨田区緑3丁目14番3号 TEL03-3634-5171 FAX03-3634-5178
北海道・東北・北関東・新潟・神奈川・名古屋・四日市・静岡・北陸・京都・大阪・岡山・広島・四国・福岡・北九州・南九州
工場……滋賀・成田芝山・橋本・揖磨・長野・宇都宮・南大阪
URL:http://www.kyosei.com

TSK Linear Motion Bearing 直動総合メーカー
品質、コストNO.1
ボールブッシュ　リニアガイド　直動モジュール　研磨シャフト　スプライン　ボールネジ
Made in Japan
お問い合わせは…下記営業窓口までお気軽にお電話下さい。
平成18年度中小企業研究センター グッドカンパニー大賞 優秀企業賞
竹内精工株式会社
http://www.tsklmb.com
■本社・東北 TEL (0246) 56-5281
■関東 TEL (0429) 45-3750
■中部 TEL (0568) 74-2076
■関西 TEL (06) 6370-9728
■九州 TEL (096) 215-3225
■通販部門 TEL (0246) 56-0591
竹内精工 検索

CNC自動旋盤専門メーカー
“NOMURA”から新たな御提案
CNC Automatic Lathe
NN-16J
φ16加工機で6軸制御、早送り30m/Min
新型刃物台による速さ・精度を実現し非切削時間を短縮
充実の標準装備 C軸1次側/2次側・同期型回転ブッシュ・パーツコンベヤ
NOMURA 野村精機株式会社
営業本部 〒198-0024 東京都青梅市新町9-2197-1 TEL・0428-31-6161 FAX・0428-31-7681
本社・工場 〒198-0106 東京都西多摩郡奥多摩町棚沢437 TEL・0428-85-2111 FAX・0428-85-2644
営業所 東京・諏訪・名古屋・大阪・東北
URL http://www.nomura-seiki.co.jp

超精密プラスチックギア歯車を徹底的に追求する
お客様の管理時間ゼロ目標。価格は相当なる低価格!!
●試作から検査迄全型実施（JIS含む）
●金型製作～海外移管迄短期間成形
●カセット型に依り型代30%OFF迄可能
●0級ギヤ駒製作　納期5～7日間
●1型でも是非見積りお試し下さい
株式会社国本精機 KUNIMOTO SEIKI
本社工場：〒243-0213 神奈川県厚木市飯山2490-1
Tel 046-250-0766(代) Fax 046-250-0781
URL:http://www.kunimotoseiki.co.jp 担当 國本 省次